



Digitally signed by
Library UTM
Reason: I attest to the
accuracy and integrity
of this document

ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ МОЛДОВЫ

ТЕХНОЛОГИЯ ОФСЕТНОЙ ПЕЧАТИ

КУРС ЛЕКЦИЙ
Часть 2

Кишинэу
2010

ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ МОЛДОВЫ
Факультет легкой промышленности
Кафедра дизайна и полиграфических технологий

ТЕХНОЛОГИЯ ОФСЕТНОЙ ПЕЧАТИ

КУРС ЛЕКЦИЙ
Часть 2

Кишинэу
ТУМ
2010

Курс лекций по дисциплине «Технология офсетной печати» рекомендуется для изучения предмета студентами специальности «Дизайн и полиграфические технологии» факультета легкой промышленности, технического университета Молдовы, дневной и заочной формы обучения. Данный курс может быть полезен также интересующимся технологией офсетной печати.

Составитель: ст. преп. Наталья Марченко
Ответственный редактор: доцент, др. Виорика Скобиоалэ
Рецензент: доцент, др. Константин Спыну

Редактор: Татьяна Младина

Bun de tipar 16.01.10	Formatul hârtiei 60x84 1/16.
Hârtie offset. Tipar RISO	Tirajul 100 ex.
Coli de tipar 9,5	Comanda nr. 05

UTM, 2004, Chişinău, bd. Ştefan cel Mare, 168.
Secţia Redactare şi Editare a UTM
2068, Chişinău, str. Studenţilor, 9/9.

© ТУМ,2010

Содержание

1. Печатные секции офсетных машин	5
1.1. Красочные аппараты	6
1.2. Увлажняющие аппараты	14
1.3. Системы смывки	17
1.4. Трёхцилиндровая система печатного аппарата офсетных машин	18
1.5. Пятицилиндровая (планетарная) печатная секция ...	23
1.6. Система передачи	24
1.7. Формный цилиндр	25
1.8. Контактные кольца, контрольные кольца	28
1.9. Офсетный цилиндр, длина развёртки окружности цилиндра, системы приводки, автоматическая смена печатных форм	29
2. Печать на лицевой и оборотной стороне	32
3. Печать по схеме 4+4 краски	34
4. Выводные устройства	37
5. Нанесение противоотматывающего порошка	41
6. Сушка оттисков	42
6.1. Сушка при помощи инфракрасного излучения и горячего воздуха	43
6.2. Сушка ультрафиолетовым излучением	46
7. Облагораживание и отделка печатной продукции в линии.....	48
7.1. Облагораживание	48
7.2. Особые эффекты	53
8. Отделочные процессы на поточной линии	54
9. Рулонные офсетные печатные машины	58
9.1. Конфигурации	59
9.2. Рулонные машины без сушки и с горячей сушкой ...	62
9.3. Транспортирующие элементы рулонной печатной машины	66
9.4. Регулировка натяжения полотна	67
9.5. Управление положением полотна по его краю	69
9.6. Устройство для продольной резки. Поворотная штанга	73
9.7. Устройства фальцовки	75
9.8. Секции резки	87

9.9.	Выводное устройство с собирателем	88
10.	Печать без увлажнения.	
	Особенности печатного процесса	89
10.1.	Расходные материалы	92
10.2.	Особенности красок для печати без увлажнения	93
10.3.	Технологические особенности использования красок для офсета без увлажнения	94
11.	Способы контроля качества печатного оттиска	97
	Список контрольных вопросов	105
	Приложение I	106
	Приложение II	132
	Приложение III	143
	Приложение IV	144
	Приложение V	145
	Приложение VI	146
	Приложение VII	148
	Приложение VIII	152
	Список литературы	153

Список литературы:

1. Валенски В. Бумага+печать.- М.: «Дубль В», 1996.
2. Материалы семинара компании «Гейдельберг-Дигиталь». «Расходные материалы для офсетной печати: краски, увлажняющие растворы и их использование. Контроль качества».
3. Марогулова Н., Стефанов С. Расходные материалы для офсетной печати. - М.: Русский университет, 2002.
4. Мельников О. В. Технология плоского офсетного друку. – Львов: Афиша, 2003.
5. Никанчикова Е. А., Попова А. Л. Технология офсетного производства. Печатные процессы. -М.: Книга, 1980.
6. Раскин А. Н., Ромейков И. В., Бирюкова Н. Д. и др. Технология печатных процессов. -М.: Книга, 1989.
7. Рознер Х., Уолк Х. Передача информации и печать.-М.: „Мир Книги”, 1998.
8. Саковой Д. Увлажнение при офсетной печати. // Новый лаковый вестник, вып.4, июнь 2002.
9. Спихнулин Н. И. Формные и печатные процессы (Технология и систематизация).- Москва: «Книга», 1989.
10. Журнал «Компьюарт».
11. Журнал «Publish».